



WWW.HEXABOX.COM

**Trabajamos todos los días para
proteger lo que mas nos importa.**

Nuestra Empresa

Expertos atendiendo
el mercado de la
Manufactura.

Hexabox, es una empresa Mexicana con experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de empaques para la absorción de impactos y la integridad de productos durante su transporte y/o almacenamiento.

Dedicada en proveer soluciones de alta calidad al sector manufacturero, brindando la más alta protección mediante nuestros tableros con estructura tipo panal Honeycomb Hexaplex®

Estamos comprometidos en ofrecer productos de gran calidad, resistencia y desempeño y así garantizar una mayor rentabilidad para su negocio.

Nuestra Visión

Somos Su Aliado De
Negocio Ofreciendo
Soluciones Rentables.

**Ser un aliado de negocios, confiable y flexible
con nuestros clientes ofreciendo soluciones
rentables de empaque que ayuden a proteger y/o
preservar adecuadamente sus productos durante
el transporte, almacenamiento y entrega al
consumidor o cliente final.**

¿Por Qué Hexabox?

Entendemos la importancia de proteger adecuadamente sus productos.

Conocemos la importancia de proteger sus productos de manera adecuada. Es por esto que ofrecemos soluciones de empaque que garantizan la integridad, protección y transportación de cualquier producto.

Nuestros productos son de alta resistencia, ligeros y tienen menores costos de transportación, diseñamos y fabricamos soluciones a la medida, que se ajustan a las demandas de nuestros clientes.

Nuestros productos son 100% reciclables y biodegradable, evitando generar residuos y contribuyendo a un mundo mas sustentable.

¿Porqué Hexabox?

A través de muchos años en el mercado, hemos construido una reputación de calidad, lo cual ha permitido que Hexabox sea sinónimo de calidad y confianza.

5



Garantía De Calidad

Comprometidos en ofrecer un producto de gran calidad, resistencia y desempeño.



Diseño de productos a la medida

Diseñamos y fabricamos soluciones a la medida con el mayor beneficio para nuestros clientes.



Certificación Técnica

Personal calificado para asesorar y diseñar la solución ideal que protegerá a sus productos.

¿Porqué Hexabox?



Medio Ambiente

Amigable con el medio ambiente, 100% reciclable y biodegradable, NO genera residuos.



Mayor Protección

Fabricamos productos de alta resistencia que le brindan mayor protección a sus productos.



Tiempo De Reacción

Nos comprometemos a cumplir con los tiempos de entrega establecidos.

Soluciones para cada necesidad

Fabricamos prototipos de embalaje de acuerdo a los requerimientos de cada cliente, ofrecemos realizar pruebas de caída y desempaquete para garantizar que cada diseño cumpla con los estándares de fijación y absorción de impacto.



Soluciones Eficientes

Nuestros productos pueden sustituir eficientemente materiales como madera, plástico, hielo seco, entre otros. Siendo una opción más eficiente, a menor costo y amigable con el ambiente.



Política De Calidad Y Medio Ambiente



9

En Hexabox estamos conscientes de nuestra responsabilidad en el medio ambiente, nuestras soluciones están basadas en productos naturales con un consumo mínimo de energía y cumpliendo con los requisitos ambientales, por tal motivo, es importante para nosotros que no solo nuestros productos, sino también la producción misma, tengan un impacto mínimo.



Nuestros Productos

Paneles Ecológicos

En Hexabox fabricamos paneles exclusivamente ecológicos a base de productos naturales y por lo tanto, biodegradables.

Nuestros paneles están hechos de material de papel que se descompone rápidamente si no se reutiliza.

100%
Biodegradables

Nuestros paneles reemplazan con frecuencia el Poliestireno Expandido (EPS) a base de aceite.

12

¿Qué es Honeycomb?

**Liviano
Fuerte y
Resistente**

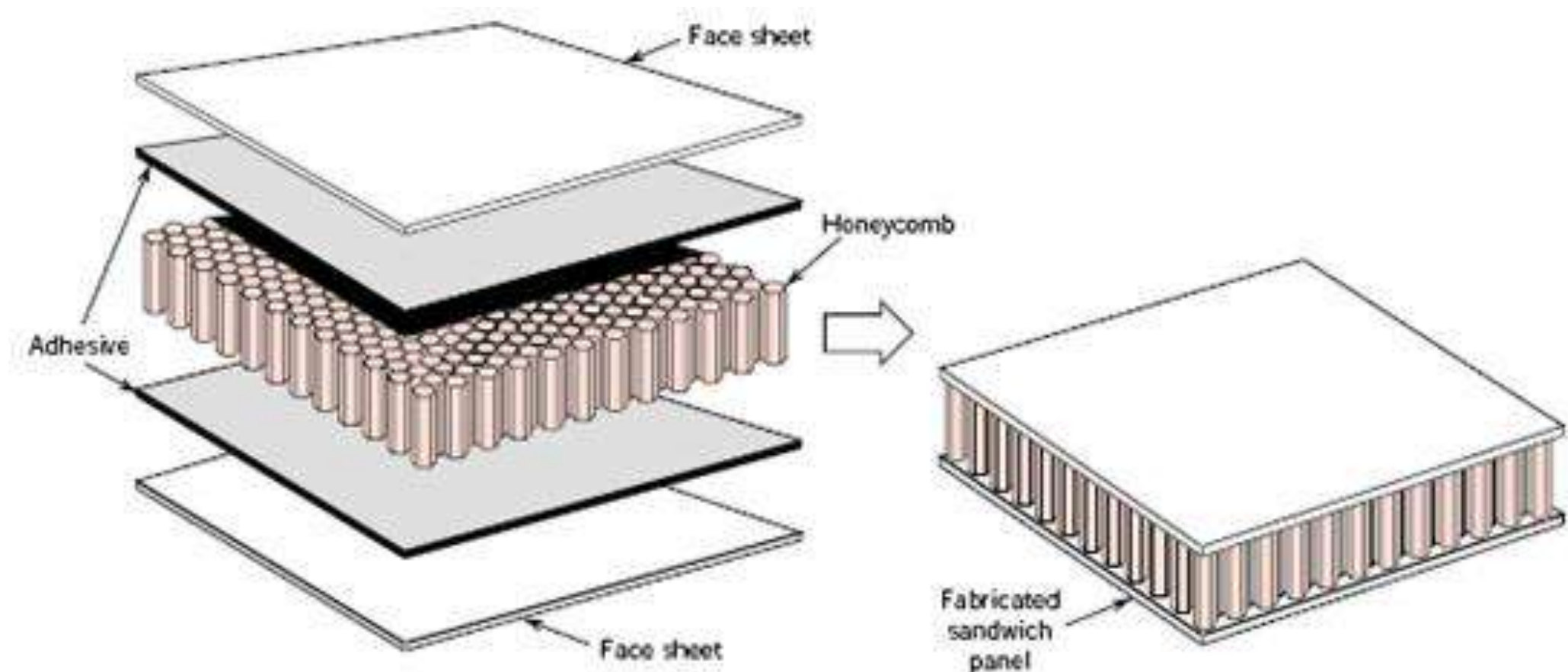
Es un tablero elaborado de una combinación de papel kraft y un núcleo de celdas hexagonales, de ahí el nombre honeycomb, cuya estructura y diseño brinda una amplia resistencia y capacidad de carga, ideales para la protección de cualquier producto.

Honeycomb Hexaplex®

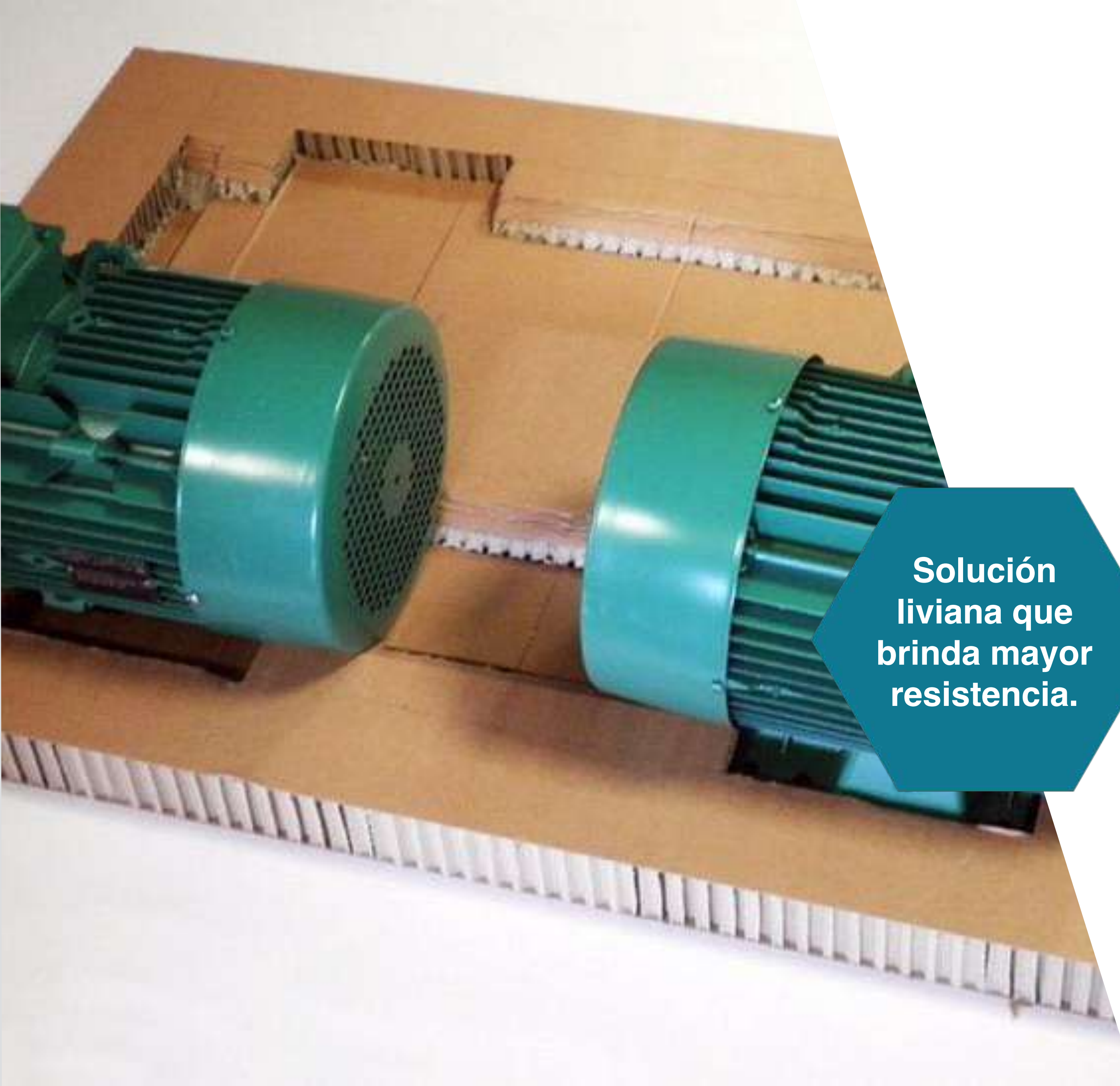
Variedad de espesor de acuerdo a sus requerimientos de carga



Podemos fabricar los paneles con diferentes calidades de revestimiento, pero por lo general está entre 125 y 750 gramos por m². De manera similar, el núcleo (la estructura de la celda) viene con diferentes espacios, típicamente de 10 a 20 milímetros. La altura de los paneles de nido de abeja varía de 10 a 110 milímetros.



Honeycomb Punched®



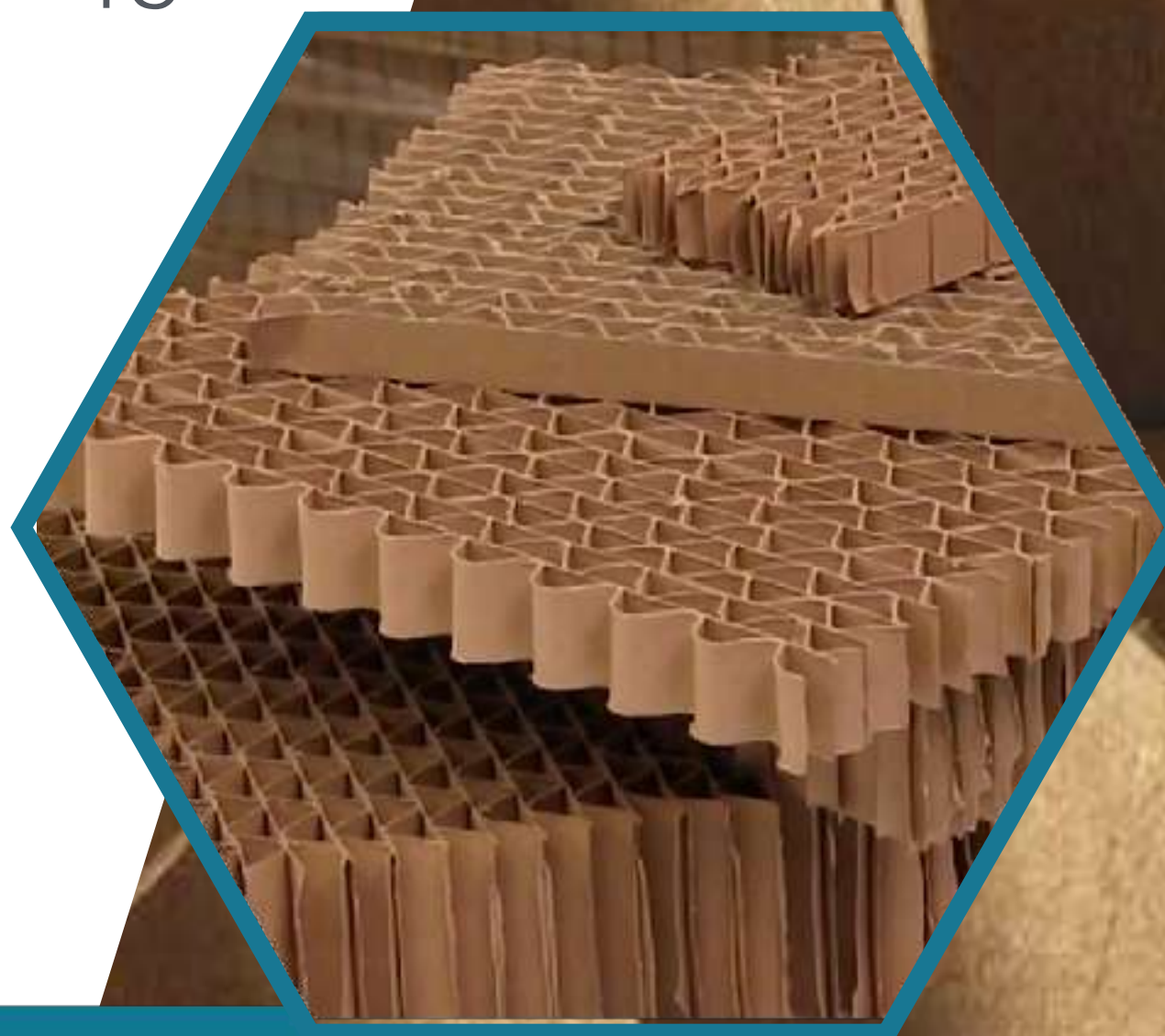
Solución liviana que brinda mayor resistencia.

Nuestro personal experimentado en empaque serán parte de la solución para fabricar el punzado y corte adecuado al producto que requiere. Cortamos y perforamos el panel Honeycomb ofreciendo soluciones livianas, resistentes y que absorban los golpes.

Honeycomb Opencell®

En Hexabox también fabricamos paneles con celdas abiertas. Es un producto de embalaje que absorbe los golpes y que se puede utilizar como relleno en zonas de amortiguación o como nivelador en cajas y tarimas.

15



Fácil de
adaptar ya que
se puede cortar
en diferentes
tamaños.

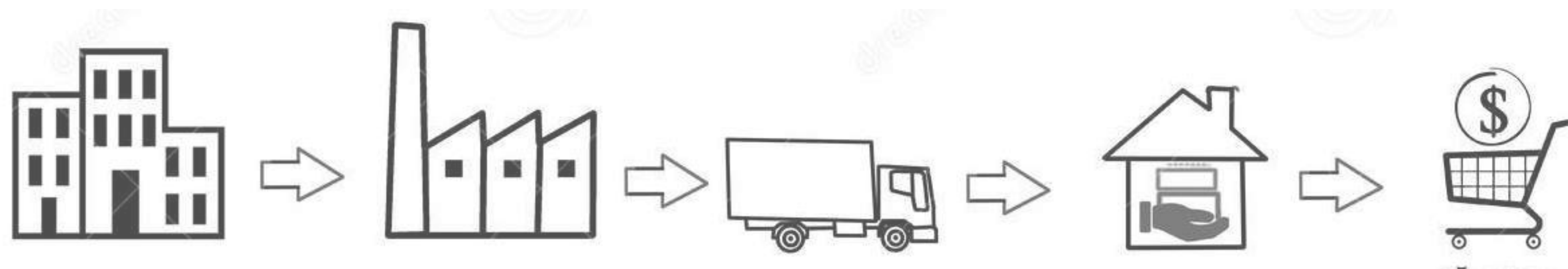


Usos y Soluciones

Transporte y almace- namiento

En HEXABOX tenemos la solución para proteger su producto a lo largo de toda la cadena de suministro.

Honeycomb Hexaplex® es usado para correderas, cuñas o rellenos de vacío pueden maximizar y asegurar su carga bloqueando, apuntalando y amortiguando sus embalajes de carga.



Tarimas Para Embalaje

Son resistentes, se pueden diseñar de diversas dimensiones, ideales para exportación, pueden resistir hasta 1,000 Kgs. de compresión pura, se pueden elaborar en 2 y 4 vías, proveen una superficie lisa y sin riesgos de lastimar las mercancías por efecto de astillas o clavos, no requieren tratamiento de infestación y están fabricadas higiénicamente para transportar alimentos y productos farmacéuticos. son ligeras y fáciles de manejar.

18



Esquineros

Ideales para Electrodomésticos

Los paneles de Honeycomb se pueden troquelar, punzar o cortar para producir esquinas y bordes para proteger los artículos contra golpes durante el transporte, reduciendo el daño al producto y las reclamaciones de flete. Los diseños personalizados optimizan el volumen del material de embalaje requerido para la protección. Esto reduce el desperdicio y la manipulación del exceso de embalaje

19

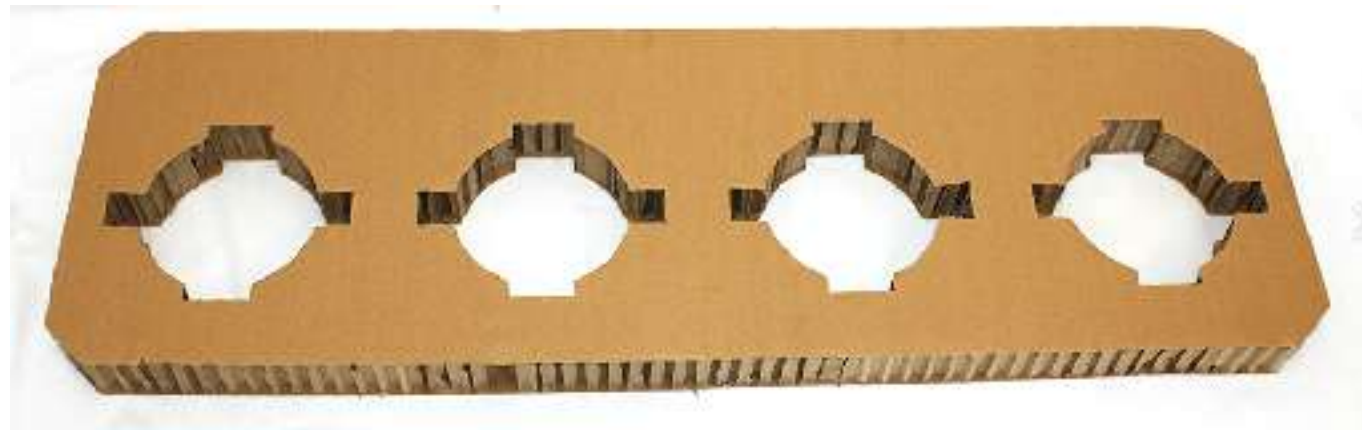


Troquelado

Ideales para Partes industriales

Los paneles troquelados pueden ayudar a empacar una amplia gama de productos como hilos, baterías, motores, productos fundidos a presión, transformadores o bolsas de alimentos a granel, etc. Gracias a la robustez del panel Honeycomb Hexaplex®, pueden usarse como embalaje reusable.

20



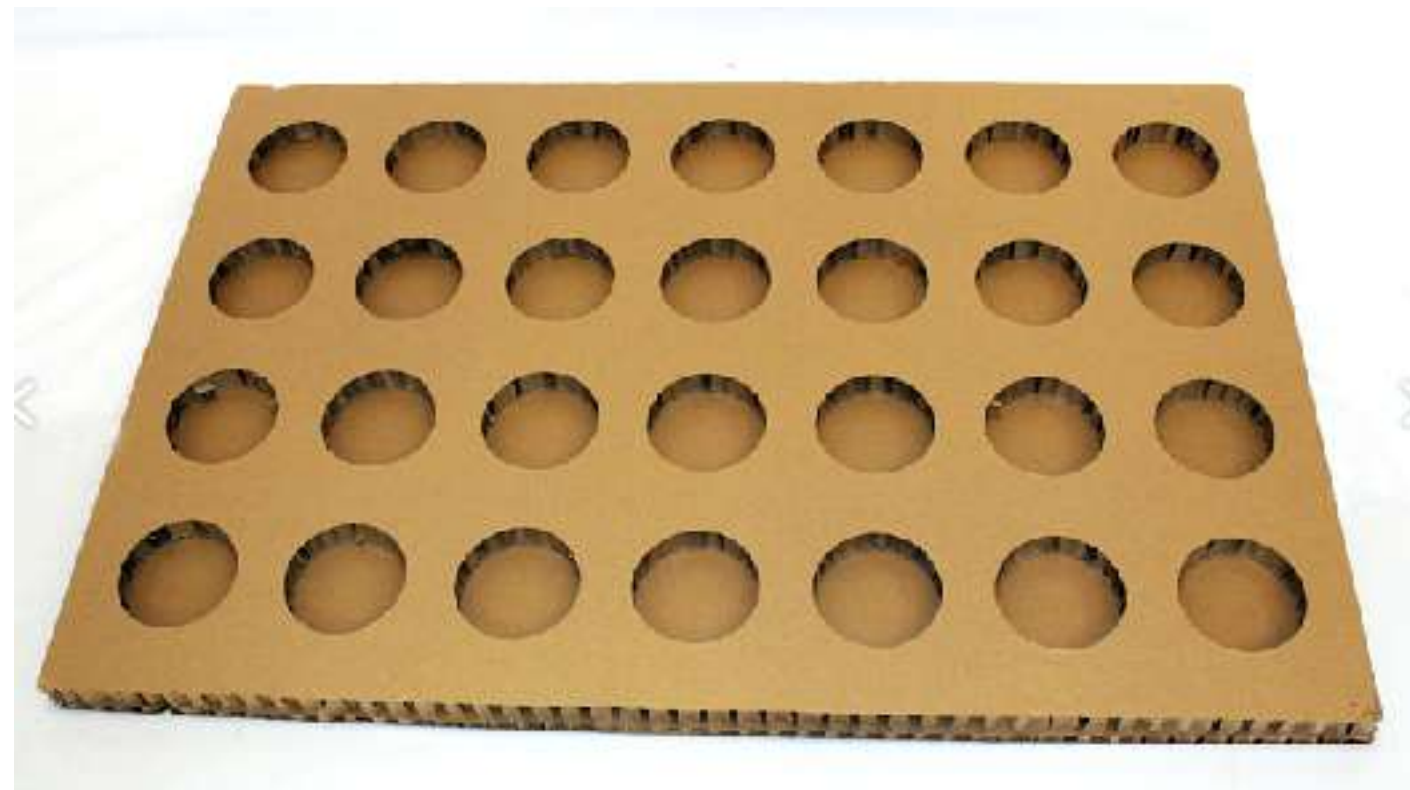
Embalaje interior

Ideales para Partes industriales

El embalaje interno de cartón troquelado y troquelado le ofrece una alternativa ecológica a los productos EPS (Poliestireno Expandido).

Colocar los paneles Honeycomb Hexaplex® en la parte superior de las tarimas son una solución ingeniosa para evitar daños cuando las unidades están apiladas ya que ayudan a maximizar su carga.

21



Puertas y paneles de yeso

Ideales para la industria de la construcción

Los paneles de Honeycomb se pueden troquelar, punzar o cortar para producir esquinas y bordes para proteger los artículos contra golpes durante el transporte, reduciendo el daño al producto y las reclamaciones de flete. Los diseños personalizados optimizan el volumen del material de embalaje requerido para la protección. Esto reduce el desperdicio y la manipulación del exceso de embalaje

22



Contacto

www.hexabox.com

+52 1 81 2718 4404

+52 1 81 2718 4405

HEXABOX
Blvd Interamerican 237
Parque Industrial Finsa Monterrey
Apodaca, NL
Blvd. Interamerican, Nuevo León